

PARTE 1. GENERALIDADES

1.01 Resumen

A. La Sección Incluye: Un sistema epóxico semi-rígido de dos componentes, 100% sólidos, diseñado para rellenar juntas de control y de construcción en pisos industriales de concreto. Prioflex SR previene el deterioro de los bordes de las juntas, permaneciendo flexible tras su aplicación. Cumple con los requerimientos de ACI 302 para sellos de juntas y con las regulaciones VOC de la Agencia de Protección Medioambiental de EUA.

B. Secciones Relacionadas: Las secciones relacionadas con esta sección son:

1. Sección 03 35 00 – Concreto Vaciado In-Situ: Acabados para Concreto.
2. Sección 09 65 00 – Pinturas y Recubrimientos: Recubrimientos de Alto Desempeño.

1.02 Descripción del Sistema

A. Requerimientos de Desempeño: Proveer un piso resinoso el cual ha sido manufacturado e instalado para mantener los criterios de desempeño especificados por el fabricante sin defectos, daño o fallo.

1.03 Documentos

A. General: Entregar la información del producto bajo las provisiones de la Sección 01300.

B. Información del Producto: Entregar la literatura del fabricante, las especificaciones y las instrucciones de aplicación de todos los productos suministrados.

C. Muestras: Entregar muestras de selección y verificación del recubrimiento.

D. Documentación para el Aseguramiento de la Calidad: Entregar una lista de cinco proyectos de naturaleza similar, los cuales hayan sido instalados por el aplicador durante los últimos cinco años; identificando el nombre del proyecto, la localización, el nombre del representante de la compañía, el número telefónico y la fecha.

E. Garantía: Entregar una copia de las garantías del fabricante y del aplicador.

1.04 Aseguramiento de la Calidad

A. Calificaciones:

1. Aplicador Calificado: El aplicador debe estar capacitado por el fabricante o bajo supervisión directa de personal capacitado por el fabricante, con un mínimo de tres años de experiencia y un mínimo de 10 trabajos o 1,000,000 de pies cuadrados aplicados de manera exitosa.

B. Reunión de Preinstalación: Convocar a una reunión de preinstalación para verificar los requerimientos del proyecto, las condiciones de sustrato, las instrucciones de aplicación y los requerimientos de garantía del fabricante. Se requiere la asistencia de las partes que afecten directamente al trabajo incluido en esta sección, incluyendo al Contratista, Arquitecto, Aplicador y Representante del Fabricante.

1.05 Entrega, Almacenaje y Manejo

A. Entrega: Entregar los materiales en su envase original sellado y empacado, con las etiquetas claramente identificando el nombre del producto y del fabricante.

B. Almacenaje y Protección: Almacenar y manejar los materiales de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

1. Almacenar en un lugar seco y fresco, protegido de la exposición directa a la luz solar.
2. Mantener los contenedores sellados hasta que se usen.
3. Temperatura de Almacenaje: 18 °C (65 °F) y 32 °C (90 °F).

1.06 Condiciones del Proyecto

A. Procedimiento de Instalación: Instalar el material de acuerdo a los procedimientos de seguridad requeridos por el fabricante y de acuerdo a las reglas y regulaciones locales, estatales y federales con potestad normativa.

B. Requerimientos Ambientales: Las temperaturas del sustrato y del ambiente deben estar de acuerdo a los requerimientos del fabricante.

1. No instalar el recubrimiento cuando la temperatura se encuentre por debajo de 18 °C (65 °F).
2. Mantener la temperatura dentro del rango recomendado antes, durante y después de la instalación.
3. Ventilar el área durante la aplicación del recubrimiento.

1.07 Garantía

A. Garantía escrita por parte del fabricante, cubriendo únicamente los materiales.

B. El aplicador deberá proporcionar la garantía por la instalación.



PARTE 2. PRODUCTOS

2.01 Fabricante

A. Fabricante: Pricoat, S.A. de C.V.

1. Contacto: Nicolás Gogol #11343, Complejo Industrial Chihuahua; Chihuahua, Chih., Méx., 31109; Tel: 52 (614) 481-4344; Fax: 52 (614) 481-0302; E-mail: info@pricoat.com.mx; página web: www.priccoat.com.mx.

2.02 Materiales

A. Sello de Juntas: Prioflex SR - Epóxico de dos componentes.

1. Compuesto Orgánico Volátil (VOC), ASTM D3960
0 g/L

2. Porcentaje de Sólidos, ASTM D2369

Parte A - 100%

Parte B - 100%

3. Dureza, Shore A, ASTM D2240

80

4. Resistencia a Tensión, ASTM D638

700 psi

5. Porcentaje de Elongación, ASTM D638

95%

D. Colores:

1. Gris Claro.

PARTE 3. EJECUCIÓN

3.01 Inspección

A. Verificación de las Condiciones: Inspeccionar la superficie de concreto. Notificar al Arquitecto si la superficie no es aceptable. Corregir las condiciones desfavorables antes de comenzar con la preparación de la superficie o con la aplicación del producto.

1. El concreto debe de tener, por lo menos, 60 días de edad.

2. VERIFICAR LA HUMEDAD: Realizar pruebas de humedad del concreto. Las lecturas deben estar por debajo de 3.0 lbs/1,000 ft² durante un periodo de 24 horas en la prueba del cloruro de calcio. NOTA: Aún y cuando las pruebas son críticas, esto no es una garantía contra problemas futuros. Esto es especialmente cierto si no existe barrera de vapor o si esta no está funcionando correctamente y/o se sospecha de contaminación del concreto con aceite, derrames químicos o exceso de sales.

3.02 Preparación

A. Preparar la superficie de acuerdo con las instrucciones del fabricante y las condiciones de garantía.

1. Utilizar una cortadora con disco de diamante y sistema de recolección de polvos para limpiar las juntas.
2. Remover compuestos de curado, selladores viejos y/o contaminantes superficiales de las caras de las juntas.
3. Utilizar arena sílica ÚNICAMENTE en las juntas de construcción o de contracción/control que excedan 2" de profundidad.

3.03 Instalación

A. Aplicar el sistema de recubrimiento de acuerdo a las instrucciones del fabricante.

1. Sello de Juntas: Prioflex SR.

1. Mezclar los componentes.

2. Mezclar sólo el material que pueda ser aplicado dentro del tiempo de trabajo (consulte el boletín del producto para los tiempos de trabajo aproximados).

3. El rendimiento del Prioflex SR dependerá de las dimensiones de la junta y variará de acuerdo a la textura, porosidad y perfil del sustrato. Consulte el Boletín del Producto para mayor información.

4. Verter el material mezclado dentro de la junta, rellenándola aproximadamente 1 cm por debajo de la superficie del piso. Permitir que el material cure por lo menos durante 1 hora, para luego rellenar completamente la junta, dejando el material "coronado" sobre la superficie del piso.

5. Permitir que el material solidifique entre 10-12 horas - 24°C (75 °F) y 50% de humedad relativa - y cortar el exceso con una navaja al ras de la superficie del suelo.

3.04 Protección

A. Cerrar el área de trabajo al tráfico por un periodo de 24 horas después de que haya finalizado la aplicación del sistema.

FIN DE LA SECCIÓN

